

玉溪喷漆房RTO焚烧炉系统

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：25

蓄热式RTO焚烧设备：工艺特点□RTO适用于处理 $2g/m^3$ — $8g/m^3$ 浓度的有机废气，对于低热值气体浓度可达 $12g/m^3$ □特别适用于难分解组分的焚烧，且净化率较高(多室 $>99.9\%$ ，两室 95% — 98%)，其次□RTO可适应废气中VOCS的组分和浓度的变化波动，且对废气中夹带少量灰尘、固体颗粒不敏感□RTO另一个明显特点是热回收率高，减少燃料的补充，节约了运行费用，因此，对处理量大、有机物含量低的碳氢化合物有机废气，效果十分明显，但不适用于处理含有较多硅树脂、含S□含Cl□含卤素的有机物□RTO的注意事项：设计人员要了解客户的工艺，明确工艺过程中有机废气的排放特点及可能存在的突发因素。玉溪喷漆房RTO焚烧炉系统

RTO是什么意思□RTO即蓄热式热力焚化炉，是一种高效有机废气治理设备。其原理是在高温下将废气中的有机物氧化成对应的二氧化碳和水，从而净化废气，并回收废气分解时所释放出来的热量，使得热回收效率达到 95% 以上□RTO适用废气的种类：1、烷烃、烯烃、醇类、酮类、醚类、酯类、芳烃、苯类等碳氢化合物有机废气。2、废气中含有多种有机成分、或有机成分经常发生变化。3、含有容易使催化剂中毒或活性衰退成分的废气。几乎可以处理所有含有机化合物的废气。萍乡医药化工RTO公司RTO的注意事项：浓度监测仪□RTO风机等仪器设备之间的连锁控制，对突发问题第1时间做出正确动作。

RTO废气焚烧炉设备内部：满足以下：高度密封、少泄漏(在系统总压的条件下，通常泄漏量要求小于 0.25%)；能适应每年超过上百万次数的来回切换；阀的结构材料要求耐磨、耐高温，以及能耐有机化合物可能冷凝引起的腐蚀。焚烧炉蓄热式炉体：目前RTO焚烧炉设备中常见的切换阀有以下几种类型：蝶形阀单蝶板、双蝶板和双蝶板双座垫密封；提升阀一般是圆盘盖板式，分单通道、双通道、三通道、四通道提升阀；单个可旋转的多通道阀门。备注：1、目前市场上已能提供用于RTO装置中各种类型、经久耐用的切换阀。2、采用规整陶瓷填料也可比用散堆填料时的阀门泄漏少，这是因为采用规整陶瓷填料时系统压降较低。

RTO蓄热焚烧炉工作原理：三室RTO工作原理：有机废气通过引风机进入蓄热室1吸热，升温后进入焚烧室中进一步加热，使有机废气持续升温直至有机成分彻底分解成 CO_2 和 H_2O □由于废气在升温过程中利用了蓄热体回收的热量，所以燃料消耗较少。废气经处理后离开燃烧室，进入蓄热室2释放热量后排放，而蓄热室2的蓄热体吸热后用于下个循环加热新输入的低温废气。与此同时，引入部分净化后的气体对蓄热室3进行吹扫以备讲行下一轮热交换，该过程全部完成后切换讲气和出气阀门，气体由蓄热室2进入，蓄热室3排出，蓄热室1进行吹扫；再接下来的循环则切换为由蓄热室3进入蓄热室1排出，蓄热室2进行吹扫，如此交替切换持续运行。此外，为了提高热能利用率还可在RTO焚烧炉后设置换热器加强余热利用□RTO设备优势：实时监测：采用PLC系统实现多

重保护，实现故障自检和排除，系统稳定完善。

RTO的产品特色：优点：几乎可以处理所有含有机化合物的废气。可以处理风量、浓度低的有机废气处理有机废气流量的弹性很大（名义流量20%~120%）。可以适应有机废气中VOC的组成和浓度的变化、波动。对废气中夹带少量灰尘、固体颗粒不敏感。在所有热力燃烧净化法中热效率较高（>95%）。在合适的废气浓度条件下无需添加辅助燃料而实现自供热操作。净化效率高（三室>99%）。维护工作量少、操作安全可靠。有机沉淀物可周期性的打扫，蓄热体可更换。整个装置的压力损失较小。装置使用寿命长

RTO的应用与行业：行业应用：餐饮、列印、化学制品、制药业、乙醇、半导体、汽车行业等。昆明一体化RTO系统

RTO的特点RTO在合适的废气浓度条件下无需添加辅助燃料而实现自供热操作。玉溪喷漆房RTO焚烧炉系统

如何区分RTO和TO蓄热式废气焚烧炉和直燃式废气焚烧炉燃烧区别：蓄热式废气焚烧炉的优点：很节能：要废气连续燃烧，燃烧机要处于连续点火状态，所以很耗油。但结构简单的蓄热式废气焚烧炉，由于蓄热的蜂窝陶瓷积聚了巨大的热量，它起到燃烧机的作用，当燃烧机处于熄火状态时，积聚了巨大热量的蜂窝陶瓷能够把废气燃烧起来，废气的燃烧又不断地给蜂窝陶瓷补充热量，形成良性循环。2、很环保：760℃被认为是有机物氧化分解的温度。对于直燃式废气焚烧炉，炉温越高，耗油越大，而且直燃式废气焚烧炉也很难烧到更高的温度。更为重要的是对于直燃式废气焚烧炉，废气在炉膛中停留的时间很短，部分废气还没有燃烧就被排走。但结构简单的蓄热式废气焚烧炉，炉膛温度可以达到800℃~900℃甚至更高，不管是直链有机物还是环状有机物(如：苯酚、甲苯等)，都完全断链氧化分解，所以从废气焚烧炉的烟囱排出的尾气不再有有机溶剂的气味，烟囱也没有任何飘出物。玉溪喷漆房RTO焚烧炉系统

广州尚洁环保科技股份有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在广东省等地区的环保中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，广州尚洁环保科技供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！