

# 销售钢包故障分析

发布日期: 2025-09-21

目前有不少钢铁企业早已在连铸机上使用了钢包加盖操作，然而，由于现有钢包加盖操作必须借助天车辅助完成，使得这项技术在实际应用中的可操作性受到了很大限制，从而使这项技术大多有局限在连铸浇钢阶段使用，无法做到在钢包的整个循环使用过程中都使钢包盖盖在钢包上保温，造成钢包内铁水和未注入铁水时钢包的温度在整个循环使用过程中流失严重，造成能量损失；同时盛满铁水或刚浇注完铁水后未注入铁水在整个循环使用过程中没有钢包盖盖住，钢包内的高温与钢铁企业厂房内的环境温度产生对流，造成厂房内的粉尘飞扬而污染环境，对在线工人会造成损害。

钢包盖的使用寿命要根据现场环境来确定，钢包盖到现场后要利用现场下线钢包进行烘烤，及时清渣也影响寿命！销售钢包故障分析

钢包全程加盖节能系统综合成本核算下来，可实现的吨钢费用节约一般在20-25元之间，每100万吨钢可节支800万至1300万元。唐钢二钢轧厂吨钢成本降低8元，预计年创效2000万元，山东石横特钢吨钢节约成本可达8-10元，预计年增加盈余达3000万元。炼钢炉及钢包上的耐火侵蚀被减小，因此炉龄/包龄被延长。邢钢炼钢厂转炉出钢口寿命提高50炉以上，钢包寿命有加盖前的75.4炉提高至77.9炉，通过使用我公司特别指定刚玉轻质浇筑耐材，能起到更好节能环保收益。

销售钢包故障分析钢包盖耐材如果有破损，小范围可以用钢包耐材修补液进行修补，大范围的就需要去除之前的耐材重新浇筑！

钢包盖本体的有效厚度（不含机构）控制在304mm，含耐材150mm，满足保温功能、耐材寿命要求和工艺要求。钢包盖上吊钩吊点借助天车副钩实现其与钢包的分合，即包盖上线下线的功能；钢包盖上叉指吊点、包盖用挂耳、加揭盖机上的叉指总成、钢包铰链轴以及钢包的水平运动，完成钢包盖在钢包口上的抬离、落放功能以及完成其与叉指间被锁挂寄存、解锁功能；钢包盖挂耳与钢包铰链轴间的相对转动，完成钢包倾倒残钢残渣时的包盖打开功能（张口）；钢包盖上的留孔两个。

上海迪萨机电有限公司针对钢包全程节能系统的质量保证，主要零部件均满足详细制造图要求。所有零部件的材料有材料质量保证书。采用材料的化学成分，机械性能及内在质量应符合国家标准规定及技术文件的规定。出售人有确保产品和服务工作的质量保证措施。如果需要分体运输到现场，在现场的组对焊接由制造厂完成，但制造要求同等于设备制造厂内部相一致，为保证组对焊接的精度、质量等设计要求，制造厂应配备必需的工装夹具和量器具等等。我公司会

提供有关质量保证的各项文件。这些文件至少包括：产品检验合格证书、主要零部件材料检验合格证书、特殊材料试验报告（如有）、主要配套件检验和出厂合格证书、钢包盖耐材寿命保证不低于700炉；

钢包加盖失败了怎么办？

转炉线加揭盖机及其安装机架与炉后平台交叉布置，钢包上下进出通道不受影响，钢包车维修更换及事故处理均留有较大安全距离。工程施工可以利用定修、年休的时间间断完成，不会影响正常生产。终江苏迪萨机械有限公司在俩个月的工期内完成制作，俩个月完成现场安装，利用停炉间隙，没有时间创造时间，我公司员工克服种种困难，完成了现场吊装，终钢包加盖装置冷车试车成功，目前已经成功运营俩年多，期间售后回访几次，发现都用的很好，偶尔加盖不成功也只是现场没有及时清理包口结渣、现场行吊吊运时将铰链座撞击变形等小问题。

钢包加盖成套设备交付包含哪些服务？销售钢包故障分析

钢包加盖设备交货后，并不会增加工人的工作量，只需要及时清渣，调节叉指工位就可以！

销售钢包故障分析

设备组成包括：钢包盖、钢包铰链座、可升降反向叉指式加揭盖机、电控柜操作箱等。加盖装置的主要技术规格和主要参数：钢包盖的数量为10只；带骨架和机构的壳体结构，壳体内填充耐火材料。设计结构简单、刚性好、热变形小、重量较轻、保温性能好，便于加揭盖和吊装；包盖上开设烧透气砖作业口/加装引流砂作业口。钢包盖是整个系统的起主要功能的，由设备钢结构和相关机构组成。设备钢结构包括钢包盖框架本体、壳体面板、壳体圈板、加强筋板和耐火材料锚固件、耐材组成；相关机构包括用挂耳2个、叉指吊点3个和吊钩吊点1个组成；壳体面板和圈板上均匀分布透气孔，壳体面板上根据需要开设烧透气砖冷钢通道。

销售钢包故障分析

本公司主要从事电液推杆、液压站、输送带全自动液压纠偏装置、各类液压机械、阀门，炼钢厂钢包全程自动加盖系统、焦化厂焦罐全程自动加盖系统以及各种非标机、电、液、控一体化产品的设计、生产与销售；09年在江苏扬州投资兴建的生产基地：“江苏迪萨机械有限公司”占地10000m<sup>2</sup>，拥有标准化厂房及办公楼6500m<sup>2</sup>，注册资本1930万元，公司注册商标“迪萨机电”被评为“扬州有名商标”，已通过ISO9001-2015质量体系认证，并先后被被确认为“国家高新技术企业”、“江苏省民营科技企业”、“江苏省高新技术企业”、扬州钢包成套设备技术中心”。公司产品：“超高温闸板阀”、“沥青烟气用保温蝶阀”、“水渣分离闸阀”、“基于光一电类耦合再生烧结烟气”等获得国家发明专利；公司产品：“焦罐加揭盖装置”、“电液动摆动吊钩升降型钢包加盖和揭盖装置”、“电液动M型钢包加盖和揭盖装置”、“胶带输送机自动取样装置”、“用于加揭盖装置的夹钳总成”、“液压无源自动洒水抑尘装置”、“电液动移动弯管行走及升降台车”30项产品获得国家知识产权；“自动化高性能沥青烟气净化器”获得国家科学技术部颁发的“国家火炬计划产业化示范项目证书”。

